Parkett- und Klebetechnik



Spezial Haftbettklebstoff **LF 300**



- > Hohe Haftklebrigkeit
- > Belag-auf-Belag Verklebung
- > Verklebung auf beschichteten Flächen
- > Lange Einlegezeit
- > Elastische Klebstofffuge













Produktbeschreibung

Spezial Haftbettklebstoff **LF 300** ist ein lösemittelfreier, geruchsarmer, hochwertiger Dispersionsklebstoff, mit schnellem Anzugsvermögen und langer Haftklebrigkeit, zur Verklebung von elastischen und textilen Bodenbelägen, wie PVC- und CV- Belägen in Bahnen und Fliesen, PVC- Schaumbeläge und Flexfliesen sowie Textilbelägen mit Latex-, PVC- und PU- Schaumrücken auf saugenden Untergründen im Innenbereich.

Insbesondere geeignet zur Verklebung von elastischen Belägen auf nicht saugfähigen Untergründen sowie zur Belag auf Belagsverklebung.

Für die Verlegung auf Fußbodenheizung und für Stuhlrollenbelastung geeignet.

Lieferform

Gebinde	Überverpackung	Palette
12 Kg / Kunststoffeimer	-	36 Kunststoffeimer – 432 Kg
Verbrauch: ca. 200 – 400 g/m ²		

Lagerung

Frostfrei, kühl und trocken auf Holzrost im unangebrochenen Originalgebinde lagerfähig: 365 Tage

Verarbeitung

Empfohlenes Werkzeug

Zahnspachtel A 1, A 2, B 1

Anmischen

Den Klebstoff vor der Verarbeitung kurz aufrühren.

63025, Spezial Haftbettklebstoff LF 300, gültig ab: 20.06.2025, PM-AWT-DE, Seite 1

TECHNISCHES MERKBLATT

Parkett- und Klebetechnik



Verarbeiten

Der Klebstoff ist mit geeigneter Zahnspachtel vollflächig auf den Untergrund aufzutragen, Klebstoffnester sind in jedem Fall zu vermeiden. Die Spachtelzahnung richtet sich nach Belagsart und Belagsrückseite. Klebstoff entsprechend der Auftragsmenge, Untergrundsaugfähigkeit und dem Raumklima ablüften lassen, dann den Belag einlegen und gut anreiben. Nähte und Kopfenden nach kurzer Zeit nachreiben bzw. anwalzen. Der verlegte Belag muss spannungsfrei und plan aufliegen.

Anwendung als Nassbettklebstoff:

Auf gut saugfähigen Untergründen werden Belagsfliesen sofort und Belagsbahnen nach einer Ablüftezeit von ca. 10 bis 20 Minuten in das Klebstoffbett eingelegt.

Anwendung als Haftbettklebstoff:

Auf schwach bis nicht saugfähigen Untergründen den Klebstoff je nach Raumklima ca. 30 bis 40 Minuten ablüften lassen bzw. bis der Klebstoff beginnt transparent zu werden.

Das Fräsen und Schweißen der Nähte kann frühestens nach 24 Stunden erfolgen, danach sind diese gut anzureiben bzw. anzuwalzen.

Stuhlrollenbelastung frühestens nach 72 Stunden.

Technische Angaben

Verbrauch ca. 200 - 400 g/m²

je nach Untergrund und Belagsrückseite

Ablüftezeit ca. 10 - 40 Min. Einlegezeit ca. 1 - 2 Std. Endfestigkeit nach ca. 72 Std. Untergrundtemperatur mind. + 15°C

Verarbeitungstemperatur optimal: + 18 bis 20°C mind. + 5°C/max. + 30°C

Prüfzeugnisse

Geprüft nach (Norm, Klassifizierung ...)

GEV-EMICODE: EC 1 PLUS (Größtmögliche Sicherheit vor Emissionen, trägt zur Herstellung eines wohngesunden Raumklimas bei, erfüllt höchste Anforderungen im Bereich Arbeitsschutz und Umweltverträglichkeit) / lösemittelfrei nach TRGS 610 - GISCODE: D1

Untergrund

Geeignete Untergründe

saugfähige, gespachtelte Untergründe

Der Untergrund muss trocken, frostfrei, fest, tragfähig, formstabil und frei von Staub, Schmutz, Öl, Fett, Trennmitteln und losen Teilen sein und den geltenden technischen nationalen und europäischen Richtlinien, Normen (z.B. DIN 18365 "Bodenbelagsarbeiten"/ DIN 18356 "Parkettarbeiten") sowie den "Allgemein anerkannten Regeln des Fachs" entsprechen.

 $63025, Spezial\ Haftbettklebstoff\ LF\ 300,\ g\"{u}ltig\ ab: 20.06.2025,\ PM-AWT-DE,\ Seite\ 2$

TECHNISCHES MERKBLATT

Parkett- und Klebetechnik



Für ein perfektes System

Beschreibung

Auf Murexin-TopLevel Fließmassen z.B.: FZ 100sr, FZ 60sr, FH 40sr, FH 80sr, FG 20sr

Auf Murexin Reparatur- u. Füllmasse z.B.: SF 70sr, Murefix MF 4

Produkt- und Verarbeitungshinweise

Materialhinweise:

- Bei Verarbeitung außerhalb des idealen Temperatur- und/oder Luftfeuchtigkeitsbereiches können sich die Materialeigenschaften merklich verändern.
- Materialien vor der Verarbeitung entsprechend temperieren!
- Um die Produkteigenschaften beizubehalten, dürfen keine Fremdmaterialien beigemischt werden!
- Wasserzugabemengen oder Verdünnungsangaben sind genau einzuhalten!
- Abgetönte Produkte vor der Verwendung auf Farbtongenauigkeit überprüfen!
- Farbgleichheit kann nur innerhalb einer Charge gewährleistet werden.
- Die Farbtonausbildung wird durch die Umgebungsbedingungen wesentlich beeinflusst.

Umgebungshinweise:

- Nicht bei Untergrundtemperaturen unter + 15°C verarbeiten!
- Der ideale Temperaturbereich für Material, Untergrund und Luft liegt bei + 18°C bis + 20°C.
- Der ideale Luftfeuchtigkeitsbereich liegt bei 40 % bis 60 % relativer Feuchte.
- Erhöhte Luftfeuchtigkeit und/oder niedrigere Temperaturen verzögern, niedrige Luftfeuchtigkeit und/oder höhere Temperaturen beschleunigen die Trocknung, Abbindung und Erhärtung.
- Während der Trocknungs-, Reaktions- und Erhärtungsphase ist für ausreichende Belüftung zu sorgen; Zugluft ist zu vermeiden!
- Vor direkter Sonneneinstrahlung, Wind und Wetter schützen!
- Angrenzende Bauteile schützen!

Tipps:

- Grundsätzlich empfehlen wir vorab eine Probefläche anzulegen oder mittels Kleinversuch vor zu testen.
- Produktdatenblätter aller im System verwendeten MUREXIN Produkte beachten.
- Für Ausbesserungsarbeiten ein unverfälschtes Originalprodukt der jeweiligen Charge aufbewahren.

Bei unseren Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte, welche unter Laborbedingungen ermittelt wurden. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Sicherheitshinweise

Dieses Merkblatt basiert auf umfangreichen Erfahrungen, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Für die Güte unserer Materialien garantieren wir im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Die Anwendung unserer Produkte darf nur durch Fachleute und/oder versierte, fachkundige und entsprechend handwerklich begabte Personen erfolgen. Der Anwender kann nicht von einer Rückfrage bei Unklarheiten sowie einer fachmännischen Verarbeitung entbunden werden. Grundsätzlich empfehlen wir vorab eine Probefläche anzulegen oder mittels Kleinversuch vor zu testen. Naturgemäß können nicht alle möglichen, gegenwärtigen und zukünftigen Anwendungsfälle und Besonderheiten lückenlos beinhaltet sein. Auf Angaben, welche man bei Fachleuten als bekannt voraussetzen kann, wurde verzichtet.

Die geltenden, technischen, nationalen und europäischen Normen, Richtlinien und Merkblätter betreffend Materialien, Untergrund und nachfolgendem Aufbau beachten! Gegebenenfalls Bedenken anmelden. Mit Herausgabe einer neuen Version verliert diese ihre Gültigkeit. Das jeweils neueste Merkblatt, Sicherheitsdatenblatt und die Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind im Internet unter www.murexin.de abrufbar.

Alle Angaben unter Vorbehalt.

63025, Spezial Haftbettklebstoff LF 300, gültig ab: 20.06.2025, PM-AWT-DE, Seite 3